

كيف تبني "روبوت" حقيقي؟

١٨- برمجة الروبوتات الصناعية

د. علاء خميس

جامعة الالمانية بالقاهرة

من الممكن ظهور الروبوتات التي نعرفها اليوم والتي سوف نعرفها أكثر في المستقبل بمعزل عما يجري من تطور في الكيانين المادي والبرمجي للحسابات التي تعتبر العقل المسيطر للروبوت.. باعتبارها الإطار المادي التي تتفاعل داخله البرامج وتقنيات الذكاء الاصطناعي مع البيانات الواردة من المستشعرات.. لتنقفي بسهولة من الأوامر والنواه التي تتتحكم في كل حركة من حركات الروبوت.

- تقسيم الروبوتات الصناعية طبقاً لعدد المعالجات:
يمكن تقسيم الروبوتات الصناعية حسب عدد المعالجات المستخدمة كالتالي:

أ - روبوتات أحادية المعالج Uni-processor: وفيها يتم استخدام معالج واحد لكل المنظومة الروبوتية.

ب - روبوتات متعددة المعالجات Multi-processor: وفيها يتم استخدام معالج مستقل لكل محور من محاور التحكم كما في حالة الروبوت PUMA 560.

ج - روبوتات ثنائية المعالج Bi-processor: وفيها يتم استخدام معالج مركزي بالإضافة إلى معالج لحاور التحكم ومعالج للاتصال بالأجهزة الأخرى في خلية العمل.

وتعمل هذه المعالجات على تنفيذ خطوات برنامج التحكم التي تتضمن على العمليات Processes التي على الروبوت القيام بها لإنجاز مهمة ما.

- درجات الأولوية للعمليات:
يتم تنفيذ أوامر البرنامج حسب درجة أولوية كل عملية (عالية - متوسطة - منخفضة) كالتالي:
أ - عمليات بدرجة أولوية عالية: وتشمل العمليات المتعلقة بالسلامة في المصنع وأوامر التوقف عند الطوارئ وأوامر التحكم المتزامن في محاور الحركة والتي يجب أن تتم بسرعة (٥٠-١٠ ميكروثانية / محور)

الحركة والتوجيه للروبوت. ويمكن تلخيص المهام التي تقوم بها وحدة التحكم في روبوت صناعي كالتالي:
أ- المناولة Manipulation : وتعني التحكم في حركة كل مفاصل الروبوت بما في ذلك التحكم في موضع وسرعة ومسار الذراع الروبوتي خلال كل الخطوات التي يجب على الروبوت أداها للقيام بهمة معينة.

ب - الاستشعار Sensing : وتعني تجميع المعلومات عن بيئه العمل التي تم اكتسابها عن طريق مستشعرات الحالة الداخلية (الموضع والسرعة والقوى والوزن... الخ) ومستشعرات الحالة الخارجية (حالة خلية العمل) المزود بها الروبوت.

ج - الذكاء Intelligence : وهي القدرة على استخدام المعلومات التي تم تجميعها لتغيير مسار الروبوت للتفاعل مع أي تغير في بيئه العمل مثل تحجب الاصطدام بالعواائق.

د - معالجة البيانات Data Processing : وهي القدرة على استخدام قواعد البيانات والاتصال بالات ذكاء أخرى مثل ماكينات التحكم العددى بالحاسب Computer Numerical Control (CNC). ويتضمن هذا أيضاً القدرة على تسجيل نشاط الروبوت وإنتاج تقارير.

ويمكن لوحدات التحكم في الروبوتات الحديثة تحقيق كل هذه المهام بفضل حالة التزاوج بين الحاسوب والذراع الميكانيكي.. فلم يكن

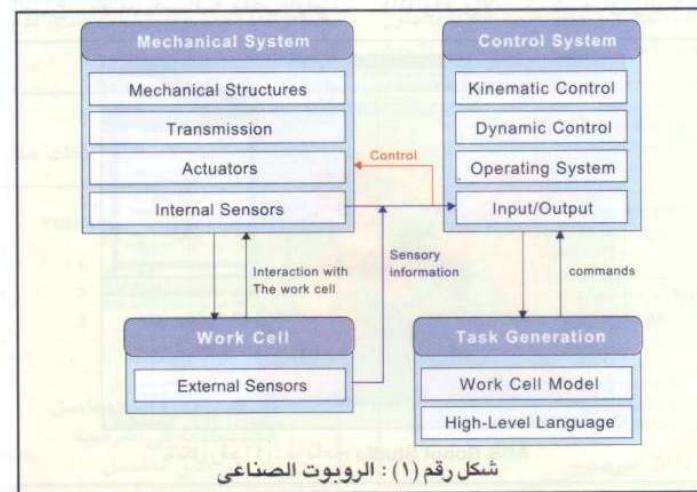
المستخدم في اللحام النقطي بالدقة ودرجة التكرارية العالية.. بالإضافة إلى القدرة على التوافق مع متغيرات خط الانتاج. وكمثال على خطوط اللحام النقطي الروبوتي التي تستخدم على نطاق واسع في صناعة السيارات.. تلك التي جهزت بها شركة «دوج» الأمريكية عام ١٩٨٠ لإنتاج ٣٦ سيارة/ يوم. حيث تضم روبوت لحام نقطي تقوم ٨ منها

بلحام البراشيم و٤ باللحام النقطي حول الأبواب.. و٤ روبوت آخر لإنجاز أكثر من ٧٠٠ نقطة لحام في خط إعادة اللحام. وفي بعض الأحيان.. تتطلب طرائق الانتاج إنجاز نفس اللحامات - بمعدل ١٧٥٠ سيارة/ يوم خلال خمس أو أربع سنوات بدون تغيير.. وهو ما يعتبر استخداماً سلبياً للروبوت.. حيث أن هذا العمل يمكن إنجازه بواسطة معدات لحام متعددة Multi-Welders..

إلا أن أي تغييرات لاحقة في تصميم السيارة في هذه الحالة ستطلب تغييرًا في الكيان المادي لخط الانتاج وهو ما سيؤدي إلى تعطيل الإنتاج بالإضافة إلى ما يتطلبه ذلك من تكلفة كبيرة.. بينما يتبع استخدام روبوتات لحام.. مجرد إعادة برمجة الروبوتات لتنواع مع التغييرات الجديدة في تصميم السيارة.

وحدة التحكم

تعتبر وحدة التحكم.. هي عقل الروبوت الذي يتحكم في هيكله - شكل رقم (١)-. ويصدر أوامر



قام معهد الروبوت الأمريكي بتعريف الروبوت الصناعي.. على أنه معالج ميكانيكي متعدد المهام وقابل لإعادة البرمجة ومصمم لنقل المواد من خلال حركات مبرمجة ومختلفة لتلبية مهام متعددة. كما عرفت المنظمة الدولية للتقييس International Standardization Organization (ISO) الروبوت الصناعي.. على أنه آلة يمكن إعادة برمجتها وذات أغراض متعددة ولها درجات حرية حركة متعددة. من هذين التعريفين يتضح لنا أن القدرة على البرمجة وإعادة البرمجة.. من أهم الخصائص التي تتميز التقنيات الروبوتيّة عن غيرها. وكانت هذه الآلة - في بداية مراحل تطوير الروبوتات الصناعية - عبارة عن ذراع هيدروليكي يستطيع القيام بعدد محدود من المهام بسبب قدرتها المحدودة في ذلك الوقت على إعادة برمجتها. وتعتبر روبوتات اليوم.. أكثر مرنة وقابلية لإعادة البرمجة للقيام بمعامل مختلفة بفضل وحدات التحكم الحديثة التي تستند إلى المعالجات الدقيقة وتقنيات الذكاء الاصطناعي لمعالجة البيانات الاستشعارية واتخاذ قرارات حسب نتيجة هذه المعالجة للتفاعل مع التغيرات في بيئه العمل. وبناء على طلب السوق.. يمكن إعادة برمجة ثانية أو كلية في المنتجات. وفي اللحام النقطي أو البقعى Spot Welding لأجسام السيارات على سبيل المثال والذي يعتبر أحد أهم تطبيقات الروبوتات الصناعية.. يجري وصل الألواح الموضعى فى بعض نقاط (بقع) اللحام وذلك بامرار تيار كهربائي عالي الشدة خلال هذه النقاط.. مصحوباً بتسليط ضغط فى مواضع اللحام بالكترودين من النحاس أو من سبائك النحاس يؤثر عليهما جهد منخفض لإحداث التلاحم المطلوب. ويؤدى مرور التيار الكهربى.. إلى تولد كمية كافية من الحرارة فى مواضع التلامس بحيث يندمج المعدن المتصور فى كل لوحين مكوناً اتصالاً متجانساً بينهما. ويجب أن يتميز الروبوت

```

PROGRAM DEMO
10 OPEN1
20 SPEED 10 MMPS ALWAYS
30 MOVE #A
40 WATT SIG (1001)
50 SPEED 80 MMPS
60 APPRO B,50
70 MOVES #B
80 BREAK
90 CLOSE
100 SPEED 80 MMPS
110 DEPARTS B,50
120 MOVE D
130 SPEED 80 MMPS
140 APPRO C,50
150 MOVES #C
160 OPEN I
170 DEPARTS 50
END

```

شكل رقم (٣) : لغة VAL

ومعالجة البيانات) مثل لغة Manufacturing Language (AML) التي ابتكرتها شركة IBM. ولغة Robot-ics Application Programming Interactive Dialogue (RAPID) التي ابتكرتها شركة ABB لبرمجة روبوتاتها. كما ظهرت كثير من البرامج المتكاملة للتصميم والبرمجة والمحاكاة مثل COSIMIR لشركة Festo و RobotStudio لشركة ABB - شكل رقم (٤). توجد أيضاً حزم برامج جاهزة للمساعدة في محاكاة الروبوتات الصناعية وحل مشكلات الكينماتيكا الأمامية والعكسية (انظر العدد ٨٥) مثل Dymola و SPACELIB إلى Matlab Robotics Toolbox.

ومن الجدير بالذكر. أن شركة «ميكرسوفت» أعلنت مؤخراً عن إنتاجها برنامج «ميكرسوفت روبيتكس ستوديو» MS-Robotic Studio الذي يعتبر أول برنامج يعكس استثمار «ميكرسوفت» في سوق يعتقد رئيسها «بيل جيتس» وأخرون أن له إمكانات نمو وازدهار لا تقل عن النمو والازدهار الذي شهدته سوق أجهزة الكمبيوتر الشخصي في السابق. يتضمن البرنامج «روبيتكس ستوديو» الذي يعمل على نظام تشغيل Windows XP بيئة برمجة.. بالإضافة إلى محاكي يسمح للمستخدمين بناء نماذج افتراضية للروبوتات مع اختبار كيفية تعامل البرنامج مع هذه الروبوتات. وإثبات السمات المتقدمة التي يوفرها «روبيتكس ستوديو». عرضت شركة «كوكا روبوت» وهي شركة ألمانية متخصصة في إنتاج الروبوتات الصناعية الكبيرة.. كيفية عمل برنامج وظفت فيه أدوات ميكروسوفت لتشغيل مختلف أنواع الروبوتات.



شكل رقم (٢) : طرق البرمجة

التفرع المنشور Branching وأوامر الوصلات البينية لإتاحة الفرصة لاستخدام وحدات إدخال وإخراج مختلفة. من أمثلة هذه اللغات الأولية.. لغة T3 التي ابتكرتها شركة «سينسنانسي ميلاكرون» لبرمجة الروبوتات المنتجة بواسطتها. وقد وفرت هذه اللغة القدرة على برمجة الروبوت للتحكم في حركته.. ولكن كان من عيوبها عدم تشابهها مع أي من لغات البرمجة المعروفة مما يصعب تعلمها.. بالإضافة إلى عدم القدرة على معالجة البيانات. وابتكرت شركة «يونيميشن» لغة نصية اسمتها VAL (Victors Assembly Language) نسبة إلى مبتكرها واستخدمتها في روبوتاتها من طراز PUMA. وقد تيزّت لغة VAL بالتشابه الكبير مع لغات المستوى العالي متعددة الأغراض لبرمجة الحواسيب في ذلك الوقت مثل BA-SIC كما هو مبين بالشكل رقم (٣).. مما ساعد على انتشارها. وقد أعيد تطوير هذه اللغة وظهرت مرة أخرى تحت اسم AIA-VAL.

وحالي.. توجد كثير من لغات البرمجة متعددة الأغراض للروبوتات.. توفر إمكانية القيام بالمهام الأربع المذكورة سالفاً (الناوله والاستشعار والذكاء الاصطناعي). ثم تم إضافة بعض أوامر تطوير لغات البرمجة في البداية.. صممت لغات برمجة الروبوتات الصناعية لإصدار أوامر تتابعية بسيطة للتحكم في حركة الذراع.. ثم تم إضافة بعض أوامر

ب - عمليات بدرجة أولوية متوسطة: وتشمل أوامر منظومة التشغيل وتفسير لغة البرمجة وحسابات مسار الحركة (٦-١١ مللي ثانية) وأوامر الإدخال والإخراج وأوامر الاتصال بشبكة النطاق المحلي.

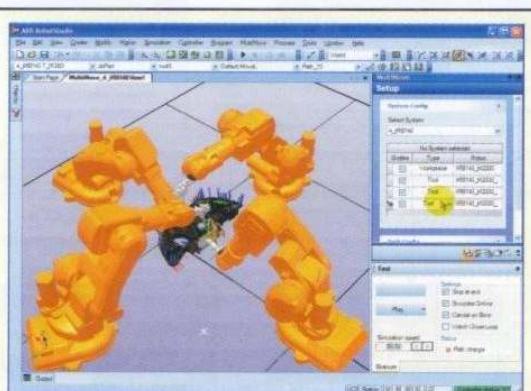
ج - عمليات بدرجة أولوية منخفضة: وتشمل أوامر التفاعل مع وحدة البرمجة ووحدة التحرير Editor والاتصال بوحدة الذاكرة.. بالإضافة إلى أوامر إظهار قيم المتغيرات وأوامر المحاكاة.

حالياً.. فإن معظم الروبوتات تكون مبرمجة مسبقاً لأداء مهام محددة.. حيث تقوم وحدة التحكم بتنفيذ برنامج التحكم لأداء مهام معينة يمكن تغييرها بإعادة برمجة الروبوت. وفي المستقبل.. ومع التوسع في إدخال تقنيات الذكاء الاصطناعي في وحدات التحكم.. سوف يمكن للروبوتات القيام بهام لم يتم برمجتها عليها.. بل وبرمجة نفسها.. وحيثنة سيكون للروبوتات ذاتية أكثر.

طرق البرمجة

يوضح الشكل رقم (٢) طرق برمجة الروبوتات الصناعية. وعادة ما تعتمد منظومات التحكم في الروبوتات الصناعية على قيام المشغل البشري بتلقين أو إرشاد الروبوت بكيفية القيام بعملية ما من خلال حركات تتبعية يتم برمجتها وتخزينها في ذاكرة وحدة التحكم.. وهو ما يسمى بالبرمجة بالارشاد أو البرمجة المحمولة Off-line - Walkthrough وإنذا تم القيام بعملية البرمجة المحمولة باستخدام لوحة تلقين Teach Pendant.. فإنها تسمى بالبرمجة النشطة Active. أما إذا جرى تلقين الروبوت عن طريق التحكم المباشر في الآلة الطرفية لتدريبها على القيام بتتابع محدد من العمليات في دورة تشغيل جاف (بدون إنتاج).. فإن البرمجة تسمى في هذه الحالة بالبرمجة الكامنة المباشرة. وأنشاء ذلك.. يؤمن الروبوت بتذكر كل الحركات التي تعلمتها خلال مرحلة التلقين وتكرارها عندما يطلب منه ذلك. وفي حالة استخدام ذراع روبيتي - يسمى بذراع التدريب له نفس الخواص الميكانيكية ولكن أخف - لتلقين الروبوت.. تسمى البرمجة في هذه الحالة بالبرمجة الكامنة غير المباشرة.

يعيب طريقة البرمجة بالتلقين..



شكل رقم (٤) : برنامج ABB Robot Studio

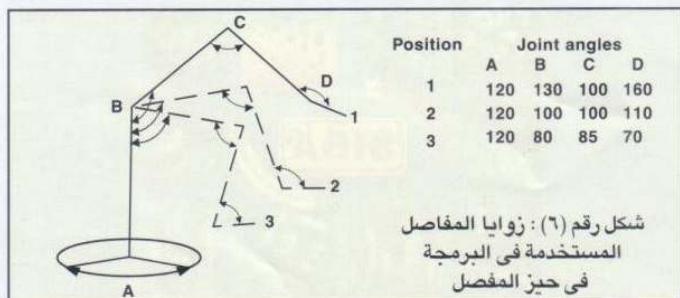
جدول رقم (١) : لغات البرمجة			
Origin	Level 2	Level 3	Level 4
Adept		V V+	
Automatix	RAIL		
Cincinnati Milacron	T3		
General Electric		HELP	
GFMFanuc		KARL	
IBM		AML AMLE	AUTOPASS
ABB		RAPID	
McDonnel Douglas		MCL	
Rhino	RoboTalk		
Seiko		DARL II	
Westinghouse	RPL		
Unimation	VAL	VAL II	

ال المستوى.. إخفاء كل التعقييدات المتمثلة في أوامر وبنية البرنامج. وتشترك لغات هذا المستوى في الخصائص التالية:

- توفير إمكانية إدخال أوامر تحكم قريبة إلى حد كبير من لغة المحادثة الطبيعية بين البشر. مثل "ضع الغرض ١ فوق الغرض ٢" Place Object 1 over Object 2.
- تحتوى لغات هذا المستوى على برماج فرعية لتجنب الاصطدام بالعوائق.. مما يسمح بحرية حركة بدون حواجز.
- إمكانية إعادة تخطيط مسار الحركة لتجنب أي حالات غير مرغوبه باستخدام خاصية تكوين خطة المسار Path Plan Generation
- تسمح منظومة النمذجة في لغات هذا المستوى.. بإمكانية تتبع الأغراض. وحتى الآن.. لا توجد لغة على نطاق تجاري توفر كل هذه الإمكانيات.. ولكن المحاولات البحثية لا توقف للحصول على لغة برمجة تتضمن بعض سمات هذا المستوى. من أمثلة هذه اللغات.. لغة "أوتوباس" Automatic Pro-gramming System for Mechanical Assembly (AUTOPASS) التي ابتكرتها شركة IBM.

العدد القادم :

- أسس البرمجة
- كتابة برنامج بلغة "رييد"



ب- لغات المستوى الحركي Primitive Motion

تسمى لغات هذا المستوى في بعض الأحيان.. بلغات التحكم من نقطة إلى نقطة.. وهي تعتمد على الم縱ومة الروبوتية. على سبيل المثال.. إذا كان على البرمجة تحديد زوايا مفاصل الذراع الروبوتي في كل حركة.. تكون لغة البرمجة من لغات المستوى المنخفض وذلك بالمقارنة باللغة التي تسمح للمبرمج باعطاء أوامر شبيهة باللغة الطبيعية التي تتكلم بها مثل أمر Pick up the Part لجعل روبوت تجميع يلقط جزء ما. على هذا الأساس.. تم تقسيم لغات البرمجة النصية إلى أربعة مستويات كما هو مبين بالشكل رقم (٥).

تقسيم لغات البرمجة

يمكن تقسيم لغات برمجة الروبوتات الصناعية حسب المستوى الذي يتفاعل عنده المبرمج مع الم縱ومة الروبوتية. على سبيل المثال.. إذا كان على البرمجة تحديد زوايا مفاصل الذراع الروبوتي في كل حركة.. تكون لغة البرمجة من لغات المستوى المنخفض وذلك بالمقارنة باللغة التي تسمح للمبرمج باعطاء أوامر شبيهة باللغة الطبيعية التي تتكلم بها مثل أمر Pick up the Part لجعل روبوت تجميع يلقط جزء ما. على هذا الأساس.. تم تقسيم لغات البرمجة النصية إلى أربعة مستويات كما هو مبين بالشكل رقم (٥).

١- لغات التحكم في المفاصل Joint Control Languages

تركز لغات هذا المستوى المنخفض على التحكم في حركة الروبوت بالتحكم المباشر في الوصلات. تحتوى أوامر البرنامج على التغير الرازي المطلوب في المفاصل الدورانية أو الامتداد المطلوب في حالة المفاصل المنشورة (انظر العدد ٨٦). وعادة.. لا توفر لغات هذا المستوى أوامر للتتفاعل مع بيئه العمل لتعريف وحدات إدخال أو إخراج أو لتبادل معلومات أو لمعالجة بيانات. تطلب لغات هذا المستوى قيام المستخدم بالبرمجة في حيز المفصل joint-Space بإدخال زوايا المفاصل المطلوبة في كل نقطة من النقاط (٢) التي يجب المرور بها لأداء مهمة ما كما هو موضح بالشكل رقم (٦).

ج- لغات البرمجة الهيكليّة Structured Programming Languages

يحتوى هذا المستوى على لغات شبيهة بلغات البرمجة الهيكليّة المستخدمة في الحاسوبات مثل (البايسكل). وتنتاز عن سابقتها بتجاوزه أغلب العيوب التي حدث من إمكانيات العدد السابق).

